

(19)

Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

**EP 0 832 569 A2**

(12)

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:  
01.04.1998 Patentblatt 1998/14

(51) Int. Cl.<sup>6</sup>: **A23L 1/275**

(21) Anmeldenummer: 97115588.2

(22) Anmeldetag: 09.09.1997

(84) Benannte Vertragsstaaten:  
AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC  
NL PT SE

(30) Priorität: 13.09.1996 DE 19637517

(71) Anmelder:  
**BASF AKTIENGESELLSCHAFT**  
67056 Ludwigshafen (DE)

(72) Erfinder:  
• Auweter, Helmut, Dr.  
67117 Limburghof (DE)

- Bohn, Heribert  
67319 Wattenhelm (DE)
- Haberkorn, Herbert, Dr.  
67269 Grünstadt (DE)
- Horn, Dieter, Dr.  
69120 Heidelberg (DE)
- Lüddecke, Erik, Dr.  
67112 Mutterstadt (DE)
- Rauschenberger, Volker, Dr.  
67069 Ludwigshafen (DE)

(54) **Herstellung von pulverförmigen, kaltwasserdispergierbaren Carotinoid-Zubereitungen und die Verwendung der neuen Carotinoid-Zubereitungen**

(57) Herstellung von pulverförmigen, kaltwasserdispergierbaren Carotinoid-Zubereitungen, indem man

a) eine molekulardisperse Lösung eines Carotinoids gegebenenfalls zusammen mit einem Emulgator und/oder einem essbaren Öl in einem flüchtigen, mit Wasser mischbaren, organischen Lösungsmittel bei höherer Temperatur herstellt und mit einer wäßrigen Lösung eines Schutzkolloids versetzt, wobei die hydrophile Lösungsmittelkomponente in die wäßrige Phase überführt wird und die hydrophobe Phase des Carotinoids als nanodisperse Phase entsteht,

b) das so erhaltene Hydrosol bei einer Temperatur zwischen 40°C bis 90°C tempert, wobei man gegebenenfalls das Hydrosol vorher auf eine Temperatur von 0°C bis 30°C abkühlt und

c) das getemperte Hydrosol von dem Lösungsmittel und dem Wasser befreit und in ein wasserdispergierbares Trockenpulver überführt.

**EP 0 832 569 A2**

## Beschreibung

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von pulverförmigen, kaltwasserdispergierbaren Carotinoid-Zubereitungen dadurch gekennzeichnet, daß man

a) eine molekulardisperse Lösung eines Carotino-  
ids gegebenenfalls zusammen mit einem Emulga-  
tor und/oder einem eßbaren Öl in einem flüchtigen,  
mit Wasser mischbaren, organischen Lösungsmittel  
bei höherer Temperatur herstellt und mit einer  
wäßrigen Lösung eines Schutzkolloids versetzt,  
wobei die hydrophile Lösungsmittelkomponente in  
die wäßrige Phase überführt wird und die hydro-  
phobe Phase des Carotinoids als nanodisperse  
Phase entsteht,

b) das so erhaltene Hydrosol bei einer Temperatur  
zwischen 40°C bis 90°C temperiert und

c) das getemperte Hydrosol von dem Lösungsmit-  
tel und dem Wasser befreit und in ein wasserdis-  
pergierbares Trockenpulver überführt.

Ferner betrifft die Erfindung die so erhältlichen  
neuen Carotinoid-haltigen, kaltwasserdispergierbaren  
Trockenpulver, die je nach Herstellungsvariante un-  
terschiedliche Farbwirkungen aufweisen.

Carotinoide bilden eine Gruppe von Farbpigmenten  
mit gelber bis roter Farbtonnuance, die in der Natur  
weitverbreitet vorkommen und vielen Nahrungsmitteln  
eine charakteristische Färbung verleihen. Als wichtigste  
Vertreter dieser Stoffklasse seien  $\beta$ -Carotin,  $\beta$ -Apo-8'-  
carotinal, Canthaxanthin und Citranaxanthin genannt.  
Sowohl für die Lebensmittel- und Futtermittelindustrie  
als auch für die pharmazeutische Technologie stellen  
diese synthetisch herstellbaren Substanzen z.B. als  
Ersatz für künstliche Farbstoffe wichtige Farbkörper dar  
und sind z.B. wegen ihrer Pro-Vitamin-A-Aktivität von  
Interesse. Daneben häufen sich die Hinweise, daß z.B.  
 $\beta$ -Carotin als Prophylaktikum gegen Krebserkrankun-  
gen wirksam ist.

Alle Carotinoide sind in Wasser unlöslich, während  
in Fetten und Ölen eine ebenfalls nur geringe Löslich-  
keit gefunden wird. Diese begrenzte Löslichkeit sowie  
die hohe Oxidationsempfindlichkeit stehen einer direk-  
ten Anwendung der relativ grobkörnigen bei der Syn-  
these erhaltenen Produkte in der Einfärbung von Lebens-  
und Futtermitteln entgegen, da die Substanzen  
in grobkristalliner Form nur schlecht resorbiert werden  
und somit nur schlechte Färbungsergebnisse liefern.  
Diese für die praktische Verwendung der Carotinoide  
nachteiligen Effekte wirken sich insbesondere im wäßri-  
gen Medium aus, da sie darin gänzlich unlöslich sind.

Zur Verbesserung der Farbausbeuten und zur  
Erhöhung der Resorbierbarkeit bzw. Bioverfügbarkeit  
sind verschiedene Verfahren beschrieben worden, die  
alle das Ziel haben, die Kristallitgröße der Wirkstoffe zu

verkleinern und auf einen Teilchengroßenbereich von  
kleiner 10  $\mu\text{m}$  zu bringen.

Zahlreiche Methoden, u.a. beschrieben in *Chimia*  
21, 329 (1967), WO 91/06292 sowie in WO 94/19411,  
bedienen sich dabei der Vermahlung von  $\beta$ -Carotin mit-  
tels einer Kolloidmühle und erzielen damit Partikelgrö-  
ßen von 2 bis 10  $\mu\text{m}$ .

Daneben existieren eine Reihe von kombinierten  
Emulgier-/Sprühtrocknungsverfahren, wie sie z.B. in  
DE-A-12 11 911 oder in EP-A-0 410 236 beschrieben  
sind.

Gemäß der europäischen Patentschrift EP-B-0 065  
193 erfolgt die Herstellung von feinverteilten, pulverfö-  
rmigen Carotinoidpräparaten dadurch, daß man ein  
Carotinoid in einem flüchtigen, mit Wasser mischbaren  
organischen Lösungsmittel bei Temperaturen zwischen  
50°C und 200°C, gegebenenfalls unter erhöhtem  
Druck, innerhalb einer Zeit von weniger als 10 Sekun-  
den löst. Aus der erhaltenen molekulardispersen  
Lösung wird das Carotinoid durch sofortiges schnelles  
Mischen mit einer wäßrigen Lösung eines Schutzkollo-  
ids bei Temperaturen zwischen 0°C und 50°C ausge-  
fällt. Man erhält so ein kolloid-disperses  $\beta$ -Carotin-  
Hydrosol mit orange-gelber Farbnuance. Anschlie-  
ßende Sprühtrocknung der Dispersion liefert ein freiflie-  
ßendes Trockenpulver, das sich in Wasser unter Bildung  
einer klaren, gelborange gefärbten Dispersion löst.

Wie FIG. 1A zeigt, erhält man nach der oben  
beschriebenen Vorgehensweise eine nanopartikuläre  
Wirkstoffdispersion, die sich durch das abgebildete  
Absorptionsspektrum und den daraus resultierenden  
gelb-orangen, karottenfarbenen Farbton sowie durch  
einen Gehalt an all-trans Isomeren von typischerweise  
76% auszeichnet.

Für die Anwendung der Carotinoide im wäßrigen  
Medium werden besonders hohe Anforderungen an die  
Konfektionierung gestellt. Eine möglichst feinverteilte  
Darreichung der Wirkstoffe ist dabei für die gewünsch-  
ten Farbe- und Resorptionseigenschaften unbedingt  
erforderlich. Von großem Interesse sind Carotinoide mit  
einer breiten Variation an Färbeeigenschaften, verbun-  
den mit einer guten Bioverfügbarkeit.

Es bestand daher die Aufgabe, ein Verfahren zur  
Herstellung von Carotinoiden in feinverteilter, pulverfö-  
rmiger Form vorzuschlagen. Ferner sollten pulverfö-  
rmige Carotinoid-Zubereitungen zur Verfügung gestellt  
werden, mit denen eine gezielte Farbwirkung eingestellt  
und zudem eine hohe Bioverfügbarkeit erzielt werden  
kann.

Diese Aufgabe wurde erfindungsgemäß gelöst mit  
einem Verfahren zur Herstellung von pulverförmigen,  
kaltwasserdispergierbaren Carotinoid-Zubereitungen,  
das dadurch gekennzeichnet ist, daß man

a) eine molekulardisperse Lösung eines Carotino-  
ids gegebenenfalls zusammen mit einem Emulga-  
tor und/oder einem eßbaren Öl in einem flüchtigen,  
mit Wasser mischbaren, organischen Lösungsmit-

tel bei höherer Temperatur herstellt und mit einer wäßrigen Lösung eines Schutzkolloids versetzt, wobei die hydrophile Lösungsmittelkomponente in die wäßrige Phase überführt wird und die hydrophobe Phase des Carotinoids als nanodisperse Phase entsteht,

b) das so erhaltene Hydrosol bei einer Temperatur zwischen 40°C bis 90°C temperiert und

c) das getemperte Hydrosol von dem Lösungsmittel und dem Wasser befreit und in ein wasserdispergierbares Trockenpulver überführt.

Die so erhältlichen Carotinoid-haltigen, kaltwasser-dispergierbaren Trockenpulver lassen sich hervorragend zum Färben von Lebens- und/oder Futtermitteln sowie als pharmazeutische Darreichungsform verwenden.

Schritt a) des erfindungsgemäßen Verfahrens kann im Prinzip wie in der EP-A-0 065 193 beschrieben durchgeführt werden, indem man das/die Carotinoid(e) gegebenenfalls zusammen mit einem Emulgator und/oder einem eßbaren Öl in einem flüchtigen, mit Wasser mischbaren organischen Lösungsmittel bei höherer Temperatur, z.B. zwischen ca. 50°C und 240°C, insbesondere 100°C bis 200°C, vorzugsweise 140°C bis 180°C, gegebenenfalls unter erhöhtem Druck löst.

Da die Einwirkung hoher Temperaturen den gewünschten hohen all-trans Isomerenanteil herabsetzen kann, löst man das/die Carotinoid(e) möglichst rasch, beispielsweise im Sekundenbereich, z.B. in 0,1 bis 10 Sekunden, besonders bevorzugt in weniger als 1 Sekunde. Zur raschen Herstellung der molekular-dispersen Lösung kann die Anwendung von erhöhtem Druck, z.B. im Bereich von 20 bar bis 80 bar, vorzugsweise 30 bis 60 bar vorteilhaft sein.

Die so erhaltene molekular-disperse Lösung versetzt man unmittelbar anschließend mit der gegebenenfalls gekühlten wäßrigen Lösung eines Schutzkolloids in der Weise, daß sich eine Mischungstemperatur von etwa 35°C bis 80°C einstellt. Dabei wird die hydrophile Lösungsmittelkomponente in die wäßrige Phase überführt und die hydrophobe Phase des/der Carotinoid(e) entsteht als nanodisperse Phase.

Überraschenderweise wurde nun gefunden, daß sich, wie in FIG. 1B dargestellt, durch Tempern des Carotinoid-Hydrosols bei einer Temperatur von 40°C bis 90°C, vorzugsweise 50°C bis 70°C, die Absorption ins Kurzwellige verschiebt und man damit Farbtöne erzielen kann, die wesentlich gelber wirken als die der Ausgangsdispersion. Die cis-Isomerisierung schreitet dabei weiter fort, so daß z.B. nach 18-stündigem Tempern bei 60°C der Anteil der all-trans Konfiguration auf 60% gesunken ist. Man wird daher vorteilhafterweise den Tempervorgang zeitlich so beschränken, daß mindestens 50% an all-trans Konfiguration vorliegt. Im allgemeinen liegt die Dauer des Temperns bei etwa 5 bis 24,

insbesondere 12 bis 18 Stunden.

Es wurde weiterhin erfindungsgemäß festgestellt, daß man den trans-Isomerisierungsgrad deutlich erhöhen kann, wenn man, wie in FIG. 1C gezeigt, die Wirkstoffdispersion vor dem oben beschriebenen Tempern auf 0 bis 30°C, bevorzugt auf 10°C bis 20°C, insbesondere auf 15°C abkühlt. Dieses Abkühlen kann vorteilhafterweise mittels eines Wärmeaustauschers erfolgen. Von dessen Kapazität und der Durchflußmenge wird die Dauer des Abkühlens abhängig sein. In der Regel wird für das Abkühlen ein Zeitraum von etwa 1 Minute bis etwa 5 Minuten ausreichend sein, insbesondere bei kontinuierlicher Fahrweise. Erwärmt man die Dispersion anschließend auf z.B. etwa 60°C, so beobachtet man unerwarteterweise eine Rückisomerisierung, die sogar über den ursprünglichen Isomerisierungsgrad hinaus auf 81% all-trans Isomeren fortschreitet. Der Anteil an cis-Isomeren beträgt nur noch 19%. Damit verbunden ist eine deutliche Verschiebung des Absorptionsspektrums in den langwelligen Bereich. Somit können Farbtöne erzielt werden, die wesentlich stärker orange wirken als die der Ausgangsdispersion.

Aufgrund des höheren all-trans Anteils des Carotinoid-Trockenpulvers ist eine höhere Bioverfügbarkeit [Jensen et al., Nutr. Rep. Int., 35, 413 (1987); Gaziano et al. Am. J. Clin. Nutr., 61, 1242 (1995)] und damit eine bessere Farbausbeute dieser Wirkstoffzubereitung gegeben.

Beide Varianten des erfindungsgemäßen Verfahrens führen zu unterschiedlichen morphologischen Eigenschaften der präzipitierten Wirkstoffpartikel. So sind die gefällten Wirkstoffpartikel nach Tempern bei 40°C bis 90°C, insbesondere 50°C bis 70°C im wesentlichen sphärisch bei einem Durchmesser von typischerweise 200 nm.

Gemäß der Verfahrensvariante, nach der man das Hydrosol vor dem Tempern für mindestens 1 Minute auf eine Temperatur von 0°C bis 30°C abkühlt, wandeln sich die sphärischen Teilchen in längliche, prolate Teilchen um ("Kaffeebohnenstruktur") und weisen dabei typischerweise eine Länge von 200 bis 300 nm und eine Dicke von 100 bis 150 nm auf.

Die nach den erfindungsgemäßen Verfahrensvarianten hergestellten Trockenpulver zeigen im Röntgenbeugungsdiagramm überraschenderweise das in FIG. 2B dargestellte Phänomen. Am Beispiel einer 20 %igen  $\beta$ -Carotin-Formulierung ist zu erkennen, daß die Wirkstoffpartikel weitgehend röntgenamorph sind, d.h. der kristalline Anteil beträgt noch etwa 10%. Die beobachteten Röntgenreflexe weisen darüberhinaus auf eine Struktur hin, die mit der Kristallstruktur des kristallinen  $\beta$ -Carotins, dessen Röntgenbeugungsdiagramm in FIG. 2A abgebildet ist, nicht identisch ist. Analysen der Röntgenspektren der erfindungsgemäß hergestellten Wirkstoffpartikel zeigen, daß diesen Spektren eine Struktur mit mehr als zwei Molekülen in der Elementarzelle zugrunde liegen muß. Dagegen weist die bekannte Kristallstruktur des  $\beta$ -Carotins 2 Moleküle in der Elemen-

tarzelle auf.

Eine hohe Amorphizität der Wirkstoffe im Trockenpulver läßt wiederum auf eine höhere Bioverfügbarkeit und Farbausbeute schließen.

Die Carotinoide, die bei der Durchführung der Erfindung eingesetzt werden können, sind die bekannten, zugänglichen, natürlichen oder synthetischen Vertreter dieser Klasse von Verbindungen, die als farbgebende Mittel brauchbar sind, z.B.  $\beta$ -Carotin, Lycopin, Bixin, Zeaxanthin, Cryptoxanthin, Citranaxanthin, Lutein, Canthaxanthin, Astaxanthin,  $\beta$ -Apo-4'-carotinal,  $\beta$ -Apo-8'-carotinal,  $\beta$ -Apo-12'-carotinal,  $\beta$ -Apo-8'-carotinsäure sowie Ester von hydroxy- und carboxyhaltigen Vertretern dieser Gruppe, z.B. die niederen Alkylester und vorzugsweise die Methyl- und Ethylester.

Besonders bevorzugt werden die bisher technisch gut zugänglichen Vertreter wie  $\beta$ -Carotin, Canthaxanthin, Astaxanthin,  $\beta$ -Apo-8'-carotinal und  $\beta$ -Apo-8'-carotinsäureester verwendet.

Zur Durchführung des erfindungsgemäßen Verfahrens sind vor allem wassermischbare, thermisch stabile, flüchtige, nur Kohlenstoff, Wasserstoff und Sauerstoff enthaltene Lösungsmittel wie Alkohole, Ether, Ester, Ketone und Acetale geeignet. Vorzugsweise werden Ethanol, n-Propanol, Isopropanol, 1,2-Butandiol-1-methylether, 1,2-Propandiol-1-n-propylether oder Aceton verwendet. Allgemein verwendet man zweckmäßig solche Lösungsmittel, die mindestens zu 105 wassermischbar sind, einen Siedepunkt unter 200°C aufweisen und/oder weniger als 10 Kohlenstoffe haben.

Als Schutzkolloide werden beispielsweise Gelatine, Fischgelatine, Stärke, Dextrin, Pflanzenproteine, Pektin, Gummi-Arabikum, Kasein, Kaseinat oder Mischungen davon verwendet. Es können aber auch Polyvinylalkohol, Polyvinylpyrrolidon, Methylcellulose, Carboxymethylcellulose, Hydroxypropylcellulose und Alginat eingesetzt werden. Bezüglich näherer Einzelheiten wird auf R.A. Morton, Fat Soluble Vitamins, Intern. Encyclopedia of Food and Nutrition, Bd.9, Pergamon Press 1970, S. 128-131, verwiesen. Zur Erhöhung der mechanischen Stabilität des Endproduktes ist es zweckmäßig, dem Kolloid einen Weichmacher zuzusetzen, wie Zucker oder Zuckeralkohole, z.B. Saccharose, Glucose, Lactose, Invertzucker, Sorbit, Mannit oder Glycerin.

Das Verhältnis Schutzkolloid und Weichmacher zu Carotinoidlösung wird im allgemeinen so gewählt, daß ein Endprodukt erhalten wird, das zwischen 0,5 und 20 Gew.-%, vorzugsweise 10 Gew.-%, Carotinoid, 10 bis 50 Gew.-% eines Schutzkolloids, 20 bis 70 Gew.-% eines Weichmachers, alle Prozentangaben bezogen auf die Trockenmasse des Pulvers, sowie gegebenenfalls geringe Mengen eines Stabilisators enthält.

Zur Erhöhung der Stabilität des Wirkstoffes gegen oxidativen Abbau ist es vorteilhaft, Stabilisatoren wie  $\alpha$ -Tocopherol, t-Butylhydroxy-toluol, t-Butylhydroxyanisol, Ascorbinsäure oder Ethoxyquine zuzusetzen. Sie können entweder der wäßrigen oder der Lösungsmittel-

Phase zugesetzt werden, vorzugsweise werden sie jedoch gemeinsam mit den Farbstoffen und gegebenenfalls zusätzlichen Emulgatoren in der Lösungsmittel-Phase gelöst. Als Emulgatoren können beispielsweise Ascorbylpalmitat, Polyglycerin-Fettsäureester, Sorbitan-Fettsäureester, Propylenglycol-Fettsäureester oder Lecithin in einer Konzentration von 0 bis 200 Gew.%, vorzugsweise 10 bis 150 Gew.%, besonders bevorzugt 20 bis 80 Gew.%, bezogen auf das/die Carotinoid(e), verwendet werden.

Unter Umständen kann es auch vorteilhaft sein, zusätzlich in der Lösungsmittel-Phase ein physiologisch zugelassenes Öl wie beispielsweise Sesamöl, Maiskeimöl, Baumwollsaatöl, Sojabohnenöl oder Erdnußöl sowie Ester mittelkettiger pflanzlicher Fettsäuren in einer Konzentration von 0 bis 500 Gew.%, vorzugsweise 10 bis 300 Gew.%, besonders bevorzugt 20 bis 100 Gew.%, bezogen auf das/die Carotinoid(e), zu lösen, das dann gemeinsam mit den Wirkstoffen und den genannten Zusatzstoffen beim Mischen mit der wässrigen Phase extrem feinteilig ausgefällt wird.

Je nach Art und Menge des verwendeten Schutzkolloids erhält man eine tiefgefärbte viskose Flüssigkeit, die im Falle eines gelierfähigen Kolloids gelartig erstarrt. Die Entfernung des Lösungsmittels (Schritt c) kann je nach Siedepunkt in an sich bekannter Weise, z.B. durch Destillation, gegebenenfalls unter vermindertem Druck, oder durch Extraktion mit einem mit Wasser nicht mischbaren Lösungsmittel, erfolgen. In diesem Fall hat es sich als zweckmäßig und möglich erwiesen, das bei Verwendung von Isopropanol erhaltene Azeotrop ohne Wasserentfernung unmittelbar als Lösungsmittel einzusetzen. Vorzugsweise erfolgt die Lösungsmittelabtrennung jedoch gemeinsam mit der Entfernung des Wassers durch Sprühtrocknung oder Sprühgranulation.

Man erhält ein Trockenpulver, das bei Verwendung eines wasserlöslichen Kolloids erneut in Wasser unter Erzielung einer gleichmäßigen Feinverteilung des Wirkstoffes im Korngrößenbereich kleiner 1  $\mu$ m gelöst werden kann. Im photochemischen Stabilitätstest erweist sich das so erhaltene Wirkstoff-Hydrosol trotz der Feinverteilung als außerordentlich stabil.

Die erfindungsgemäßen Zubereitungen eignen sich aufgrund ihrer guten Kaltwasserdispergierbarkeit hervorragend als Lebensmittelfarbstoffe, speziell für Erfrischungsgetränke. Sie können auch anderen Lebensmitteln zugegeben werden, beispielsweise Backmischungen oder Puddingpulvern. Weiterhin eignen sich die Trockenpulver für die Herstellung von Präparaten zur Nahrungsergänzung mit Vitaminen im Human- und Tierbereich sowie für die Herstellung pharmazeutischer Präparate.

Im einzelnen kann man das erfindungsgemäße Verfahren beispielsweise mit einer Apparatur, wie sie in FIG. 3 schematisch dargestellt ist, wie folgt durchführen:

Die Apparatur gliedert sich in die Teile I bis V. Teil II

ist der Hochtemperaturabschnitt, während in den übrigen Apparate teilen die Temperaturen weniger als 90°C betragen.

Im Gefäß (1) wird eine Suspension des/der Carotino-  
 5 noid(e) in dem ausgewählten Lösungsmittel in Konzen-  
 trationen von 2 bis 40 Gew.%, bezogen auf die  
 Mischung, gegebenenfalls unter Zusatz von 0,1 bis 40  
 Gew.% an Stabilisatoren, vorgelegt. Gefäß (2) enthält  
 das Lösungsmittel ohne Beimischung des/der Carotino-  
 10 ids(e). Über die Pumpen (3) bzw. (4) werden die Wirk-  
 stoff-Suspension und das Lösungsmittel der  
 Mischkammer (7) zugeführt, wobei das Mischungsver-  
 hältnis durch Wahl der jeweiligen Förderleistung der  
 Pumpen vorgegeben werden kann und so gewählt wird,  
 daß je nach Lösungsmittel und Verweilzeit eine Caroti-  
 noid-Konzentration in der Mischkammer von bis zu 10  
 Gew.% bezogen auf die Lösung, entsteht. Das Misch-  
 kammervolumen (7) ist so bemessen, daß bei der  
 gewählten Förderleistung der Pumpen (3) und (4) die  
 Verweilzeit in (7) vorzugsweise weniger als 1 Sekunde  
 beträgt.

Das Lösungsmittel wird vor Eintritt in die Mischkam-  
 mer über den Wärmeaustauscher (6) auf die  
 gewünschte Temperatur gebracht, während die Wirk-  
 stoffsuspension durch Zuführung über die thermisch  
 isolierte Zuleitung (5) bei Temperaturen unterhalb 80°C  
 gehalten wird. Durch turbulente Mischung in (7) erfolgt  
 im Temperaturbereich 50 bis 240°C, vor allem 100 bis  
 200°C, vorzugsweise jedoch bei 140 bis 180°C, die  
 Lösung des Wirkstoffes und die erhaltene Lösung tritt  
 über die Zuleitung (8) nach kurzer Verweilzeit, vorzugs-  
 20 weise von weniger als 1 Sekunde, in die zweite Misch-  
 kammer (11) ein, in der durch Zumischen von Wasser  
 oder einer wäßrigen Schutzkolloid-Lösung über die  
 Pumpe (9) und die Zuleitung (10) die Ausfällung des  
 Wirkstoffes in kolloiddisperser Form erfolgt. Über Lei-  
 25 tung (12) wird sodann die feinteilige Wirkstoffdispersion  
 über das Überdruckventil (13) ausgetragen und dem  
 Vorratsgefäß (14) zugeführt. Zur Erzielung einer mög-  
 lichst hohen Wirkstoffkonzentration kann die Dispersion  
 über die Saugleitung (15) im Kreis geführt werden.

Aus dem Vorratsgefäß (14) wird die Wirkstoffdi-  
 30 spersion mit einer Temperatur zwischen 35 und 80°C,  
 vorzugsweise zwischen 40 und 60°C über die Pumpe  
 (17), Leitung (16) und den Wärmeaustauscher (18) in  
 den Behälter (19) gefördert. Je nach der gewünschten  
 Produktqualität wird die Temperatur der Wirkstoffdispersion  
 im Wärmeaustauscher (18) entweder bei 35 bis  
 80°C, vorzugsweise bei 40 bis 60°C gehalten, oder für  
 eine Zeit von mindestens 1 Minute, vorzugsweise 5  
 Minuten auf 0 bis 30°C, vorzugsweise ca. 15°C, abge-  
 senkt.

Vom Behälter (19) aus wird die Dispersion über die  
 Zuleitung (20) und über die Pumpe (21) durch den Wär-  
 35 me-austauscher (22) in das Gefäß (23) gefördert. Im  
 Wärmeaustauscher (22) erfolgt eine Erwärmung auf  
 insbesondere 50°C bis 70°C, vorzugsweise auf ca.  
 60°C. Zur Erzielung einer Temperzeit von 5 bis 24 Stun-

den, vorzugsweise 12 bis 18 Stunden, kann die Disper-  
 sion über die Saugleitung (24) im Kreis geführt werden.

Aus der Dispersion kann ein pulverförmiges Präpa-  
 rat in an sich bekannter Weise, z.B. gemäß den Anga-  
 40 ben der DE-A-25 34 091 durch Sprühtrocknung oder  
 durch Sprühkühlung oder durch Einhüllung der Teil-  
 chen, Abtrennen und Trocknen im Wirbelbett erfolgen.

In den nachfolgenden Beispielen wird die Durch-  
 45 führung des erfindungsgemäßen Verfahrens näher  
 erläutert.

#### Beispiel 1:

63 g  $\beta$ -Carotin (grobkristalline Syntheseware) und  
 25 g Pflanzenöl wurden in einer Lösung von 11 g dl- $\alpha$ -  
 Tocopherol und 21 g Ascorbylpalmitat in 250 g Isopro-  
 panol bei 25°C suspendiert und bei einer Mischungs-  
 temperatur von 175°C mit 560 g Isopropanol/Wasser  
 (88/12) in der Mischkammer (7) (Fig. 3) bei einer Ver-  
 20 weilzeit von 0,4 Sekunden gemischt. Die dabei entstan-  
 dene molekulardisperse Lösung wurde unmittelbar  
 anschließend über die Zuleitung (8) der Mischkammer  
 (11) zugeführt, in der durch Vermischen mit 5600 g  
 einer wäßrigen Gelatinelösung, die neben 170 g Gela-  
 tine, 285 g Zucker enthielt, das  $\beta$ -Carotin in kolloiddi-  
 25 perser Form bei einer Temperatur von 45°C ausfiel.  
 Der gesamte Prozeß erfolgte unter Einstellung des  
 Druckbegrenzungsventils (13) auf 30 bar, um eine Ver-  
 dampfung des Lösungsmittels während der Feinvertei-  
 lung zu vermeiden.

Die im Auffanggefäß (14) erhaltene kolloid-disperse  
 $\beta$ -Carotin-Dispersion wurde ohne vorherige Abkühlung  
 im Wärmeaustauscher (22) auf 60°C erwärmt und 18  
 Stunden bei dieser Temperatur getempert, wodurch  
 35 man eine kolloid-disperse  $\beta$ -Carotin-Dispersion mit gel-  
 ber Farbtonnuance erhielt.

Durch Sprühtrocknung der Dispersion wurde ein  
 freifließendes Trockenpulver erhalten, das sich in Was-  
 40 ser unter Bildung einer klaren, gelb gefärbten Disper-  
 sion löst.

#### Beispiel 2:

Wie in Beispiel 1 beschrieben, wurde  $\beta$ -Carotin in  
 45 kolloiddisperser Form ausgefällt. Die im Auffanggefäß  
 (14) erhaltene  $\beta$ -Carotin-Dispersion wurde im Wärme-  
 austauscher (18) (Fig. 3) auf 15°C abgekühlt und 5  
 Minuten bei 15°C thermostatisiert. Anschließend  
 erfolgte mittels Wärmeaustauscher (22) das 18-stün-  
 50 dige Tempern der Dispersion bei 60°C, wodurch man  
 eine kolloid-disperse  $\beta$ -Carotin-Dispersion mit orange-  
 ner Farbtonnuance erhielt.

Durch Sprühtrocknung der Dispersion wurde ein  
 freifließendes Trockenpulver erhalten, das sich in Was-  
 55 ser unter Bildung einer klaren, orange gefärbten Disper-  
 sion löst.

# Patentansprüche

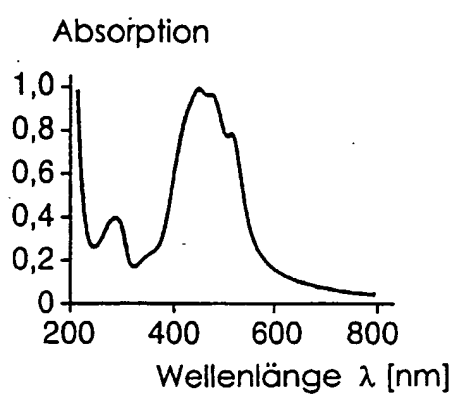
1. Verfahren zur Herstellung von pulverförmigen, kaltwasserdispergierbaren Carotinoid-Zubereitungen dadurch gekennzeichnet, daß man
  - a) eine molekulardisperse Lösung eines Carotinoids gegebenenfalls zusammen mit einem Emulgator und/oder einem eßbaren Öl in einem flüchtigen, mit Wasser mischbaren, organischen Lösungsmittel bei höherer Temperatur herstellt und mit einer wäßrigen Lösung eines Schutzkolloids versetzt, wobei die hydrophile Lösungsmittelkomponente in die wäßrige Phase überführt wird und die hydrophobe Phase des Carotinoids als nanodisperse Phase entsteht,
  - b) das so erhaltene Hydrosol bei einer Temperatur zwischen 40°C bis 90°C temperiert und
  - c) das getemperte Hydrosol von dem Lösungsmittel und dem Wasser befreit und in ein wasserdispergierbares Trockenpulver überführt.
2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man die molekulardisperse Carotinoidlösung bei Temperaturen von 50°C bis 240°C herstellt und unmittelbar anschließend mit der wäßrigen Lösung des Schutzkolloids versetzt, wobei sich eine Mischungstemperatur von etwa 35°C bis 80°C einstellt.
3. Verfahren nach den Ansprüchen 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß man das Hydrosol vor dem Tempern in Schritt b) auf eine Temperatur von 0°C bis 30°C abkühlt.
4. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß man in Schritt a) eine molekulardisperse Lösung, enthaltend das/die Carotinoid(e) und einen Emulgator im Mengenverhältnis 0 bis 200 Gew.%, bezogen auf das/die Carotinoid(e) herstellt.
5. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß man in Schritt a) eine molekulardisperse Lösung, enthaltend das/die Carotinoid(e) und ein eßbares Öl im Mengenverhältnis 0 bis 500 Gew.%, bezogen auf das/die Carotinoid(e) herstellt.
6. Pulverförmige, kaltwasserdispergierbare Carotinoid-Zubereitungen, erhältlich nach den Ansprüchen 1, 2, 4 und 5.
7. Pulverförmige, kaltwasserdispergierbare Carotinoid-Zubereitungen, erhältlich nach den Ansprü-

chen 1 bis 5.

8. Pulverförmige, kaltwasserdispergierbare Carotinoid-Zubereitungen nach den Ansprüchen 6 und 7, dadurch gekennzeichnet, daß sie einen röntgenamorphen Anteil zwischen 70 und 100 % aufweisen und daß der verbleibende kristalline Anteil eine von der kristallinen Struktur des reinen Carotinoids abweichende Kristallmodifikation aufweist.
9. Pulverförmige, kaltwasserdispergierbare Carotinoid-Zubereitungen nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß sie einen all-trans Isomerengehalt von mindestens 50% aufweisen.
10. Pulverförmige, kaltwasserdispergierbare Carotinoid-Zubereitungen nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß sie einen all-trans Isomerengehalt von mindestens 75% aufweisen.
11. Verwendung der pulverförmigen, kaltwasserdispergierbaren Carotinoid-Zubereitungen nach den Ansprüchen 6 bis 10 als Zusatz zu Lebensmitteln, Pharmazeutika und/oder Tierfuttermitteln.

FIG.1

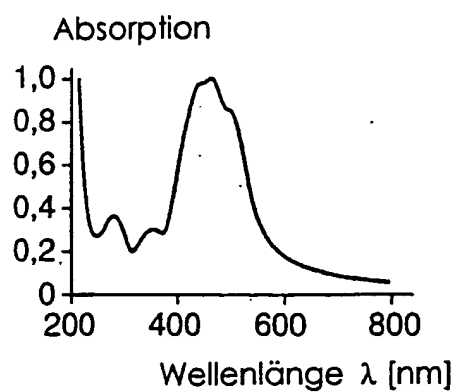
(A)



18h 60°C

1) 5 min 15°C  
2) 18h 60°C

(B)



(C)

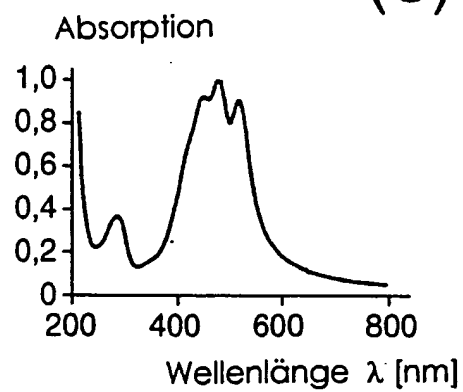


FIG.2

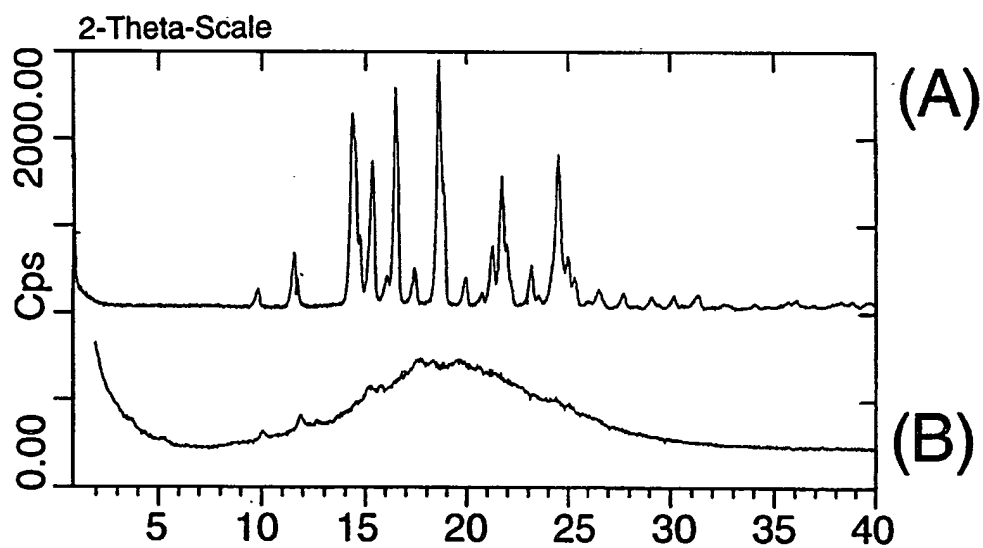
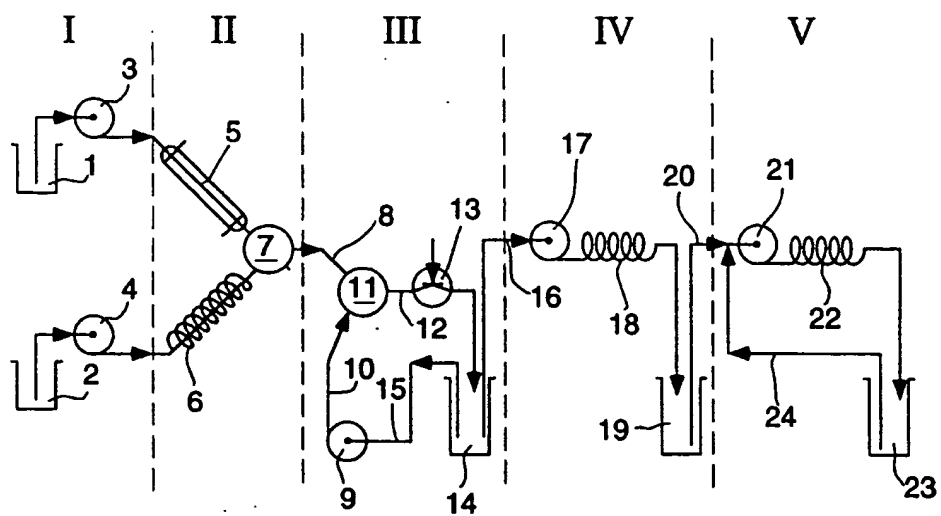




FIG.3



**THOMSON**  
  
**DELPHION**

RESEARCH

PRODUCTS


INSIDE DELPHION

[Log Out](#) | 
 [Work Files](#) | 
 [Saved Searches](#)

[My Account](#) | 
 [Products](#)

Search: [Quick/Number](#) [Boolean](#) [Advanced](#) [Derwent](#)


## The Delphion Integrated View

**Get Now:**  [PDF](#) | [More choices...](#)

**Tools:** [Annotate](#) | **Add to Work File:** [Create new Work File](#)

**View:** [Expand Details](#) | [INPADOC](#) | **Jump to:** [Top](#)

**Go to:** [Derwent](#)

 [Email](#)

**Title:** EP0832569A2: Preparing powdery carotenoide compounds dispersi  
 water and their use[German][French]

**Derwent Title:** Powdered, cold water dispersible carotenoid formulation - prepared by  
 treating dispersion of carotenoid in organic solvent with aqueous  
 colloid, tempering and drying, used e.g. as food dye [\[Derwent Record\]](#)

**Country:** EP European Patent Office (EPO)

**Kind:** A2 Publ. of Application without search report<sup>1</sup> (See also:  
 EP0832569A3, EP0832569B1 )

**Inventor:** Auweter, Helmut, Dr.;  
 Bohn, Heribert;  
 Haberkorn, Herbert, Dr.;  
 Horn, Dieter, Dr.;  
 Lüddecke, Erik, Dr.;  
 Rauschenberger, Volker, Dr.;

**Assignee:** BASF AKTIENGESELLSCHAFT  
[News, Profiles, Stocks and More about this company](#)

**Published / Filed:** 1998-04-01 / 1997-09-09

**Application Number:** EP1997000115588

**IPC Code:** A23L 1/275;

**ECLA Code:** A23L1/275B2; A61K9/16H6H; C07C175/00B;

**Priority Number:** 1996-09-13 DE1996019637517

**Abstract:** Powdered, cold water dispersible carotenoid formulation  
 Preparation of a powdered, cold water-dispersible carotenoid (CT)  
 formulation (I) involves: (a) preparing a molecular dispersed solution  
 of CT (optionally together with an emulsifier and/or edible oil) in a  
 water-miscible organic solvent at elevated temperature and mixing  
 the solution with an aqueous solution of a protective colloid, so that  
 the hydrophilic solvent component in the aqueous phase is  
 transferred and the hydrophobic CT phase is obtained as a  
 nanodispersion; (b) tempering the obtained hydrosol at 40-90  
 degrees C; and (c) removing the solvent and water to obtain a dry  
 powder. (I) obtained by the process is also claimed. [\[German\]](#)

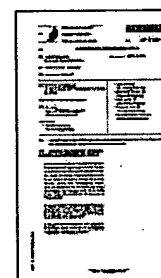
**INPADOC** [Show legal status actions](#) **Get Now:** [Family Legal Status Report](#)

**Legal Status:**

**Designated Country:** AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

**Family:** [Show 13 known family members](#)

**Description:** [Expand full description](#)




+ **Beispiel 1:**+ **Beispiel 2:**

§ First Claim: Show all claims 1. Verfahren zur Herstellung von pulverförmigen, kaltwasserdispersierbaren Carotinoid-Zubereitungen dadurch gekennzeichnet, daß man

- a) eine molekulardisperse Lösung eines Carotinoids gegebenenfalls zusammen mit einem Emulgator und/oder einem eßbaren Öl in einem flüchtigen, mit Wasser mischbaren, organischen Lösungsmittel bei höherer Temperatur herstellt und mit einer wäßrigen Lösung eines Schutzkolloids versetzt, wobei die hydrophile Lösungsmittelkomponente in die wäßrige Phase überführt wird und die hydrophobe Phase des Carotinoids als nanodisperse Phase entsteht,
- b) das so erhaltene Hydrosol bei einer Temperatur zwischen 40°C bis 90°C temperiert und
- c) das getemperte Hydrosol von dem Lösungsmittel und dem Wasser befreit und in ein wasserdispersierbares Trockenpulver überführt.

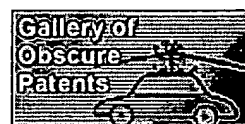
Forward  
References:

Go to Result Set: Forward references (1)

PDF	Patent	Pub.Date	Inventor	Assignee	Title
	US6235315	2001-05-22	Runge; Frank	BASF Aktiengesellschaft	Stable, pulverulent lycopodium formulations, comprising lycopodium having a degree of crystallinity greater than 20%

Other Abstract  
Info:

CHEMABS 128(20)248372Y DERABS C1998-180213



Nominate this for the Gall



© 1997-2004 Thomson

Research Subscriptions | Privacy Policy | Terms &amp; Conditions | Site Map | Contact Us | F